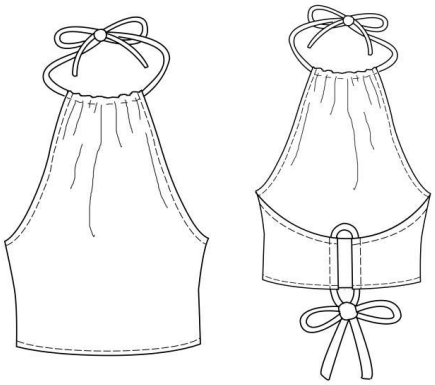
Всероссийская олимпиада школьников по технологии 2017-2018 уч.год
Муниципальный этап

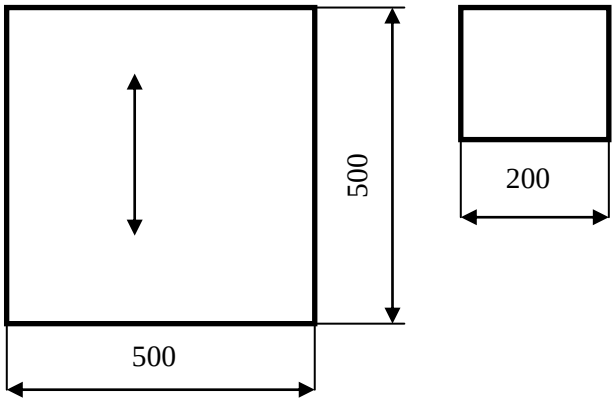
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий. _____
10-11 класс. «Изготовление макета летнего топа с американской проймой»

Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы.

Задание:
Выполните обработку макета летнего топа с наличием в конструкции изделия накладных декоративных деталей. Оформите топ элементами декора из предложенных материалов.

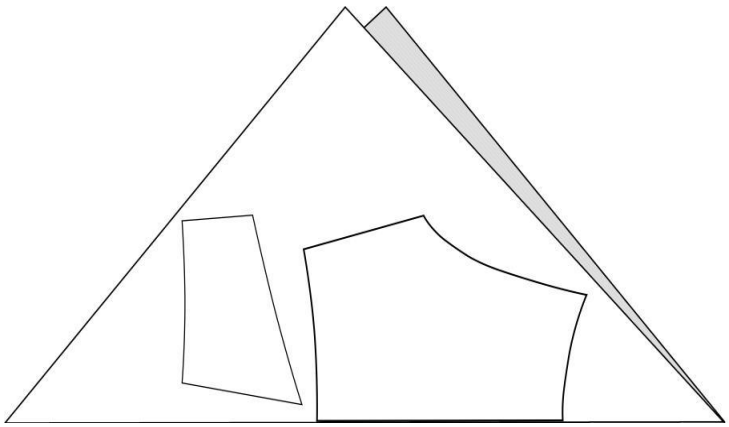
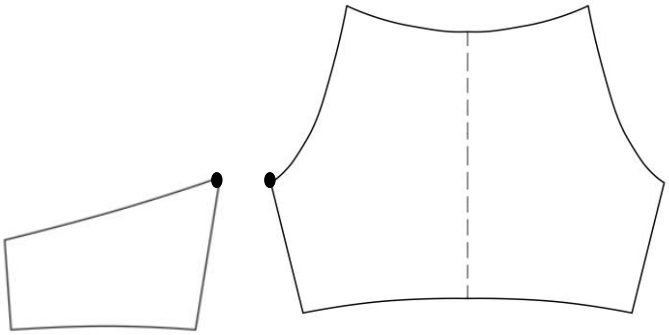


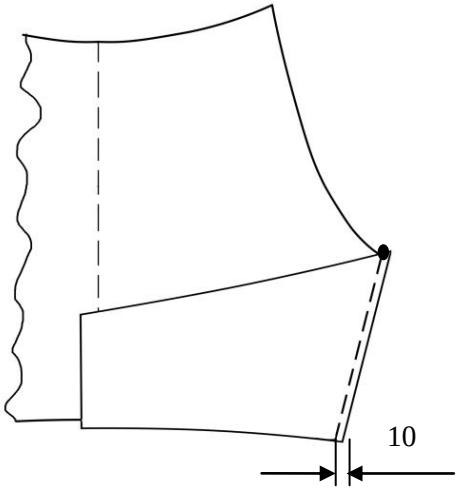
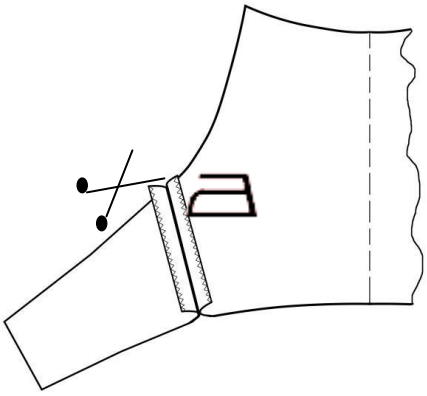
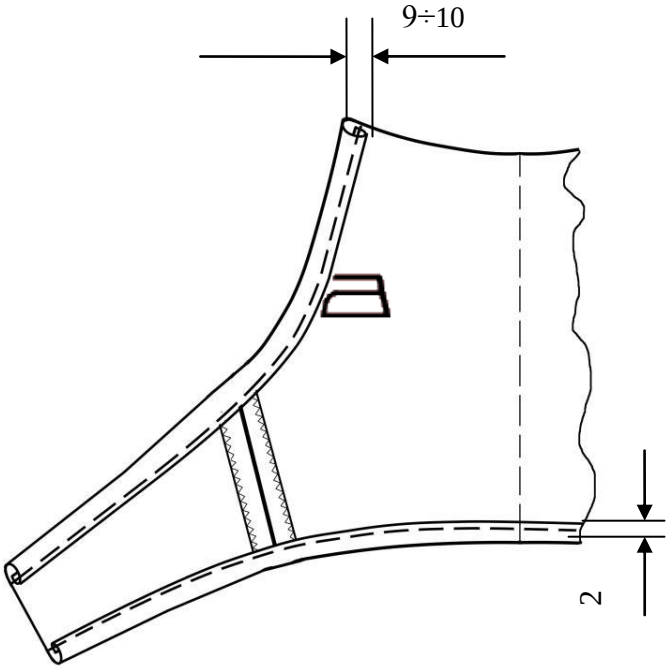
Материалы:
1.Основная ткань гладкокрашеная 500мм*500мм.
2.Отделочная ткань (набивная) 200мм *200мм
3. Косая бейка 100 см.
4. Элементы декора (тесьма, кружево, ленты, мулине для вышивания, пуговицы).

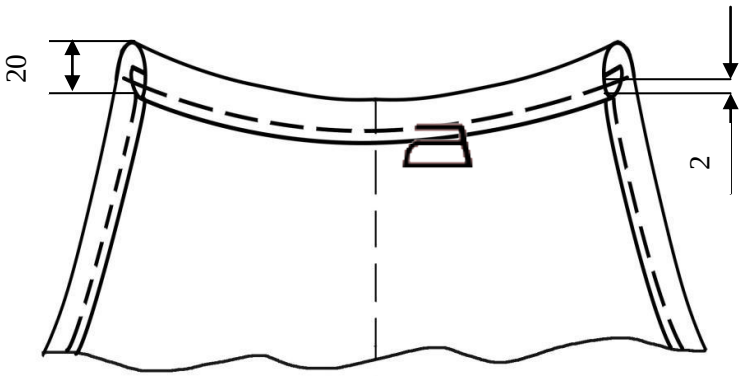
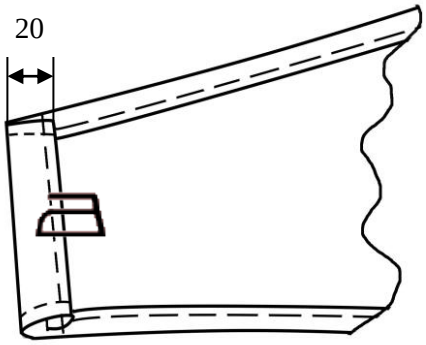
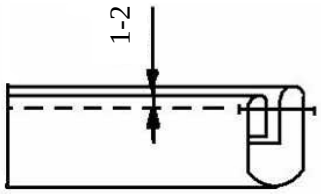
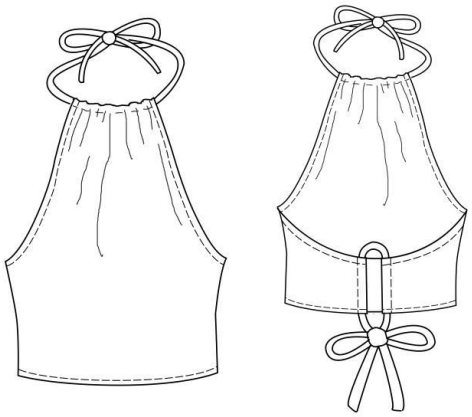


Американской проймой называется очень открытая пройма. Она часто используется в летних платьях, блузах, жилетах и топах. Блузки с американской проймой кажутся оригинальными и необычайно привлекательными ввиду того, что замечательно подчёркивают нежность и хрупкость женской фигуры. Как и любая одежда, открытые топы могут иметь разнообразные декоративные детали: маленькие накладные кармашки, бантики, вырез, рюши, ряд оборок, аппликацию, драпировку.

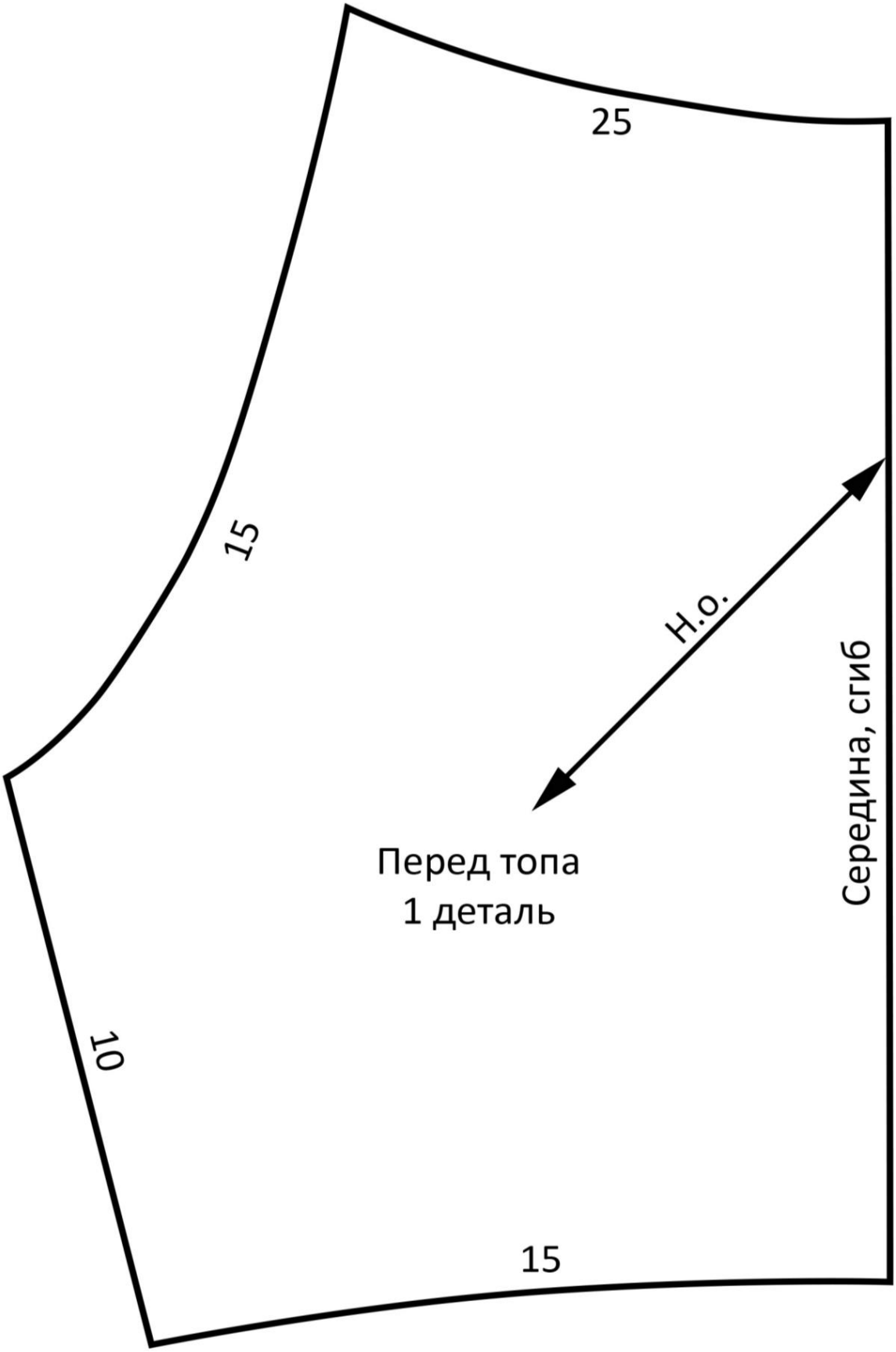
Технологическая карта изготовления макета летнего топа с американской проймой

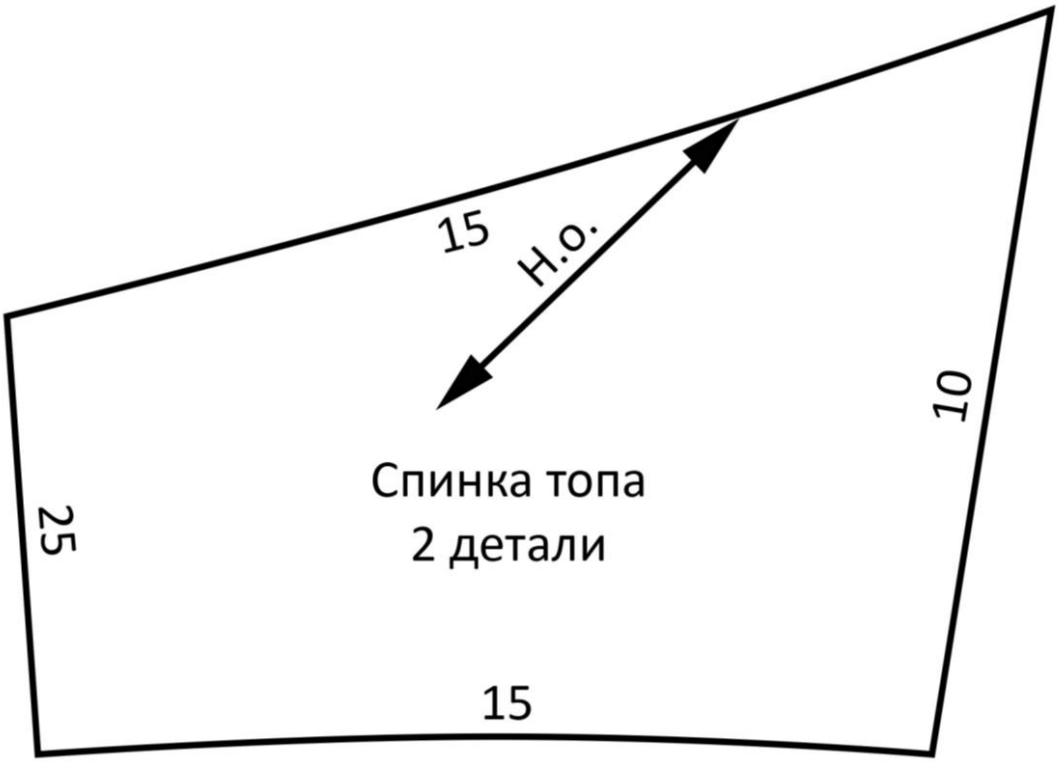
Описание операции	Графическое изображение
1. Внесите в конструкцию изделия накладные декоративные детали (деталь). Продумайте декор макета летнего топа. При необходимости выполните эскиз, выкройки накладных деталей. Вы можете использовать любые **предложенные Вам** материалы. От места расположения новых конструктивных деталей и отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. По ходу работы Ваши первоначальные идеи могут измениться. **Не задерживайтесь на этом этапе!**	
2. Вырежьте выкройки топа (смотрите приложение на листе № 5, №6).	
3. Произведите раскрой деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры.	 Сгиб ткани, середина
4. Отметьте места расположения контрольных меток (на пересечении линий обмеловки) и линию средины переда топа.	

5. Выполните обработку боковых срезов топа. Сложите детали лицевыми сторонами друг к другу, совместив контрольные метки сверху и срезы линий низа деталей топа снизу, сколите булавками, сметайте. Стачайте шириной шва 10 мм.	
6. Обработайте срезы зигзагообразной строчкой. Швы разутюжьте. Подровняйте срез пройм.	
7. Припуски по срезам пройм и линиям низа топа обработайте швом вподгибку с закрытым срезом. Предварительно заметайте. Величина подгиба 9÷10 мм. Строчку проложите на расстоянии 2 мм от подогнутого среза. Отутюжьте обработанные срезы с изнаночной стороны.	

8. Срез горловины переда обработайте швом вподгибку с закрытым срезом для образования кулиски, учитывая вогнутую форму горловины. Ширина подгиба в готовом виде 20 мм. Строчку проложите на расстоянии 2 мм от подогнутого среза и доведите её до самого края проймы. Отутюжьте.	
9. Обработайте последовательно средние срезы спинок топа швом вподгибку с закрытым срезом, образуя пару кулисок. Строчку проложите на расстоянии 2 мм от подогнутого среза. Доведите её до самых контуров деталей. Отутюжьте.	
10. Из косой бейки подготовьте шнуры длиной 70 и 30 см для вдевания в кулиски. Для этого косую бейку сложите вдвое вдоль посередине лицевой стороной вверх, настрочите на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края.	
11. С помощью булавки проденьте шнуры в кулиски горловины и спинки.	
12. Выполните декорирование топа, если вы к этому этапу ещё не приступали. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Удалите нити временного назначения. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия.	

Выкройки топа





Место для выполнения выкроек накладных деталей макета топа

Карта пооперационного контроля
««Обработка макета летнего топа с американской проймой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал-лы	По факту
	Технические условия на изготовление макета топа	**14**	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с предложенным изображением и техническими условиями (длина бокового шва 10 см ± 3мм, проверка соответствия осуществляется по шаблону) (да/нет)	2	
2	Симметричность готового изделия (да/нет)	1	
3	Величина шва стачивания боковых срезов (10 мм±1 мм)	1	
4	Качество выполнения зигзагообразной строчки (да/нет)	1	
5	Величина подгиба срезов пройм и срезов линий низа одинакова по всей длине и соответствует предложенным параметрам (да/нет, 9÷10 мм)	1	
6	Качество строчки застрачивания (строчка ровная и соответствует предложенным параметрам) (да/ нет, 2мм)	2	
7	Качество обработки среза горловины (линия горловины топа вогнутая, строчка доведена до самого края проймы переда топа, величина подгиба по срезу и ширина шва от подогнутого края в соответствии с предложенными параметрами) (да/нет, 20 мм±1 мм, 2 мм)	2	
8	Качество обработки коротких срезов деталей спинки (строчка доведена до самого края топа, величина подгиба по срезу и ширина шва от подогнутого края в соответствии с предложенными параметрами) (да/нет, 20 мм±1 мм)	1	
9	Качество обработки шнуров из косой бейки (строчка ровная по всей длине, ширина шнура по всей длине одинакова) (да/ нет, 1÷2 мм)	1	
10	Наличие закрепок (на всех деталях), их оптимальная длина (5-7мм ±1 мм)	1	
11	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
	Характер оформления макета топа	**6**	
12	Наличие в конструкции изделия накладных декоративных деталей (детали) (да/нет)	1	
13	Грамотное и уместное композиционное решение и согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	
14	Оригинальное использование накладных декоративных деталей (детали) и элементов отделки, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	2	
15	Наличие и целесообразность дополнительных декоративных элементов (да/нет)	1	
16	Внешний вид (цветовая гамма ниток…тесьмы…, аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	
	Итого:	**20**	

Особые замечания:_____

Отметка о нарушении правил безопасного труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организация рабочего места и формы:_____