Практическое задание муниципального этапа XIX Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2017/2018 учебного года (номинация «Техника и техническое творчество»)

<u>Ручная обработка металла</u>
10-11 классы

Сконструируйте и изготовьте металлическую часть шпателя-скребка.

Технические условия:

1. Разработайте чертеж металлической части шпателя-скребка с выставлением всех размеров и правил оформления. Предусмотрите изготовление бокового выреза для удаления засохшей краски с малярного валика. Образец не копировать.

- М 1:1;
- материал изготовления – сталь Ст3;
- габаритные размеры заготовок: 150х65х1,2 мм;
- диаметр отверстия крепления ручки 5 мм.

2. По разработанному чертежу изготовьте изделие.

3. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине ± 1мм, остальные размеры ± 0,5 мм.

4. Финишная чистовая обработка плоскостей до металлического блеска.

Образец шпателя-скребка промышленного типа

<u>Справка.</u> Шпатель-скребок малярный, применяют для нанесения и снятия строительного раствора (шпаклевки). Округлый вырез в боковой части шпателя-скребка применяют для удаления засохшей краски с малярного валика.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Макси-мальное к-во баллов	К-во баллов, выстав-ленных членами жюри	Номер участ-ника
1.	* Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	**1 балл**		
2.	* Соблюдение правил техники безопасности.	**1 балл**		
3.	* Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	**2 балла**		
4.	* Подготовка рабочего места, материала, инструментов.	**1 балл**		
5.	Разработка чертежа детали.	**5 баллов**		
6.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - технологическая последовательность изготовление детали; - разметка заготовки в соответствие с чертежом и техническими условиями; - обработка заготовки в габаритные размеры (длина, ширина); - разметка и сверление отверстия; - изготовление бокового выреза; - заточка жала скребка; - чистовая обработка плоскостей заготовки до металлического блеска; - качество и финишная обработка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями.	**26 баллов**		
7.	Дизайн готового изделия.	**2 балла**		
8.	* Уборка рабочего места.	**1 балл**		
9.	* Время изготовления 120 мин. (2 х 60 мин с перерывом 10 мин).	**1 балл**		
	Итого:	**40 баллов**		

Пункты, отмеченные (*), фиксировать в процессе выполнения практического задания конкурсантом.

Председатель:

Члены жюри:

Материальное обеспечение
практических заданий
10-11-й классы 1 комплект

Материал заготовки – сталь Ст3, 150х65х1,2 мм;