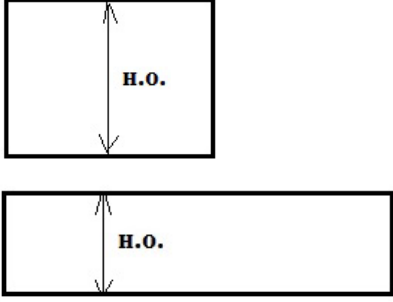


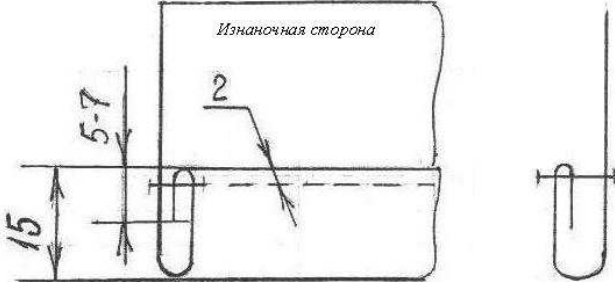
## Практическая работа по технологии обработки швейных изделий 10-11 класс

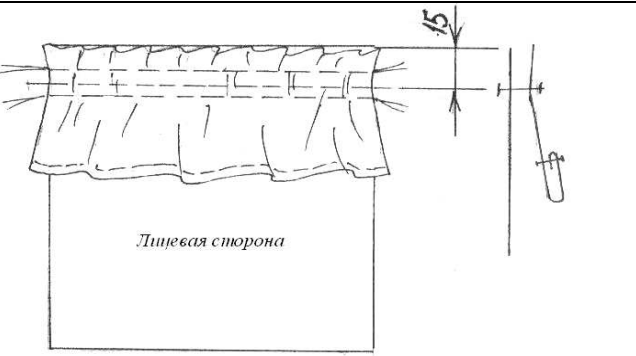

### «Обработка оборки и соединение ее с основной деталью»

**Материалы и инструменты:** лоскут ткани размером 250мм х250мм, ножницы, игла, английские булавки, портновский мел, линейка, наперсток, швейная машина, электроутюг.

<p><b>Задание:</b> Выполнить обработку среза оборки и соединить её с основной деталью</p>	<p><b>Материалы:</b> Основная деталь - 150мм х150мм. Деталь оборки – 100мм х 250 мм</p>
	

### Технологическая карта

Последовательность выполнения операции	Эскиз
<p>1. Обработайте отлетной срез оборки швом вподгибку с закрытым срезом, выполняя закрепки. Ширина шва - 15 мм.</p>	
<p>2. Проложите две машинные строчки крупными стежками на расстоянии 7 мм от среза притачивания и на 10мм от строчки.</p>	
<p>3. Сосборите деталь оборки до размеров основной детали, потянув за концы нижних ниток строчек.</p>	

<p>4. Присоединяйте собранную оборку к основной детали, совместив лицевые стороны. Строчку присоединения проложите между строчками сборки. Присоединяйте оборку, выполняя закрепки. Ширина шва присоединения – 15 мм. Удалите стежки временного назначения. Приутюжьте шов присоединения.</p>	
<p>5. Обработайте срезы оборки и основной детали зигзагообразной строчкой. Заутюжьте шов присоединения оборки в сторону основной детали.</p>	
<p>6. Настрочите шов присоединения оборки на основную деталь отделочной строчкой, выполняя закрепки. Ширина шва 5-7 мм. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.</p>	

#### Самоконтроль:

- Машинные строчки должны быть ровные и аккуратные.
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам.
- Отсутствие строчек временного назначения.
- Наличие машинных закрепок.
- Качество ВТО.