

**Ответы на задания теоретического тура муниципального этапа XX  
Всероссийской олимпиады школьников  
по технологии 2018/2019 учебного года  
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**10-11классы**

<b>№</b>	<b>Ответы</b>	<b>Комментарий</b>
<b>1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Разнонаправленная резка поверхности, не требующая шарнирного вращения режущей головки или изделия.</li> <li>- Отсутствует термическая деформация или структурное изменение материала в процессе резки.</li> <li>- Высокая скорость резания для большого ассортимента материалов.</li> <li>- Нет необходимости в заточке инструмента.</li> </ul>	<p align="center">1 балл</p> <p>Достаточно указать любые три верных преимущества.</p>
<b>2</b>	Аргонодуговая сварка (Дуговая сварка в среде защитного газа-аргона).	1 балл
<b>3</b>	Сталь содержит 0,35% углерода, 0,6% хрома, литейная сталь.	1 балл
<b>4</b>	Применение для остекления более легкого высокотехнологичного отечественного поликарбоната позволило уменьшить общий вес остекления почти в два раза.	1 балл
<b>5</b>	Полукруглая стамеска.	1 балл
<b>6</b>	Пигмент для красок. Наполнитель для эпоксидной смолы.	1 балл
<b>7</b>	Скорость вращения ведомого шкива: 400 об./мин. Передаточное число: 1. Длину ремня по представленным данным определить невозможно.	1 балл
<b>8</b>	Проходной резец, сверло с коническим хвостовиком, отрезной резец.	1 балл
<b>9</b>	Диффузное насыщение поверхности металла углеродом.	1 балл

<b>10</b>	Ерунок.	1 балл
<b>11</b>	Чертёж выполняется в любом удобном масштабе.	1 балл
<b>12</b>	Электросхема должна состоять из элемента питания и параллельно подключённых трёх светодиодов с тремя выключателями.	1 балл
<b>13</b>	Отжиг.	1 балл
<b>14</b>	Технологии искусственного интеллекта.	1 балл В ближайшее время будут внедрены дополнительные технологии с применением искусственного интеллекта, которые позволят не только бороться с уже возникшими внештатными ситуациями, но и в значительной мере предвосхищать их появление. Информация представлена на официальном сайте корпорации РОСТЕХ. <a href="http://rostec.ru/news/4521205">http://rostec.ru/news/4521205</a> )
<b>15</b>	б	1 балл.
<b>16</b>	Скорость резания	1 балл.
<b>17</b>	Электрокорунд.	1 балл Возможны другие варианты ответа.
<b>18</b>	В промышленности гальваностегию применяют для предохранения металлических деталей от коррозии или придания их поверхности большей твердости.	1 балл
<b>19</b>	Технология порошковой металлургии состоит из изготовления металлического порошка, прессования его в специальных формах, изготовленных в соответствии с размерами и конфигурацией готовых изделий, и последующее их спекание при температуре меньшей, чем температура плавления металла.	1 балл

<b>20</b>	Оптимальным будет выбор аквалаков и аквакрасок – они обладают минимальной токсичностью, как при нанесении, так и при высыхании, разработаны водостойкие аквалаки, для применения на открытом воздухе.	1 балл
<b>21</b>	а	1 балл
<b>22</b>	Отжиг. Отпуск.	1 балл
<b>23</b>	Токарь-расточник, такелажник, стропальщик, маляр-судовой, оператор станков с ЧПУ.	1 балл. Допустимы другие варианты ответов
<b>24</b>	На поисково-исследовательском	1 балл
<b>25</b>	Высказывание не верное.	1 балл
<b>26</b>	Учащийся – разрабатывает эскиз изделия с простановкой основных размеров; – разрабатывает технологию изготовления изделия; – обосновывает выбор материала, формы и способа отделки.	Полный ответ оценивается в 10 баллов. Эскиз – до 3-х баллов. Технология – до 4-х баллов.  Обоснование выбора материала – 1 балл. Обоснование выбора формы – 1 балл. Обоснование выбора отделки – 1 балл. Выполнение технологической карты не является обязательным.