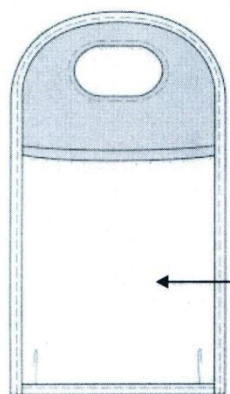


Практическая работа по технологии обработки швейных изделий. _____

10-11 класс. «Изготовление чехла-держателя для зарядки телефона»

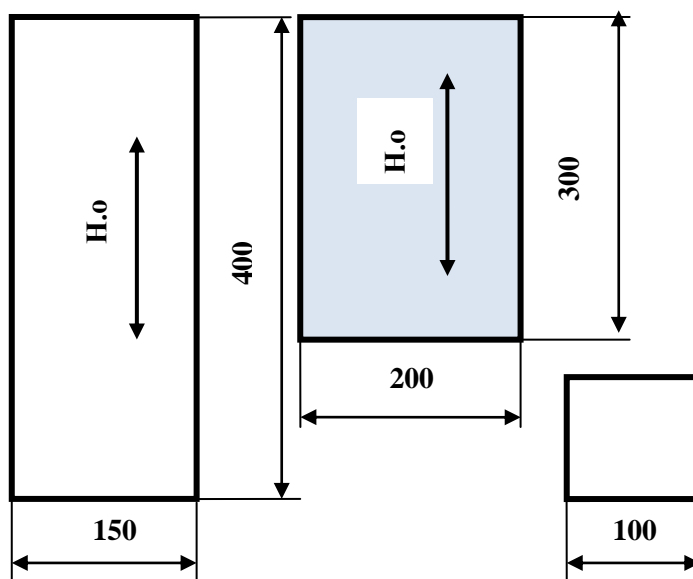
Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

Задание: Изготовьте чехол-держатель для зарядки телефона с наличием в конструкции изделия декоративной отделки, например, **в русском стиле (или в этническом стиле)**. Дополните оформление кармашка из предложенных материалов характерными для выбранного стиля элементами декора и с использованием различных возможностей швейных машин. Внесите в конструкцию модели любой способ застёжки.



Материалы:

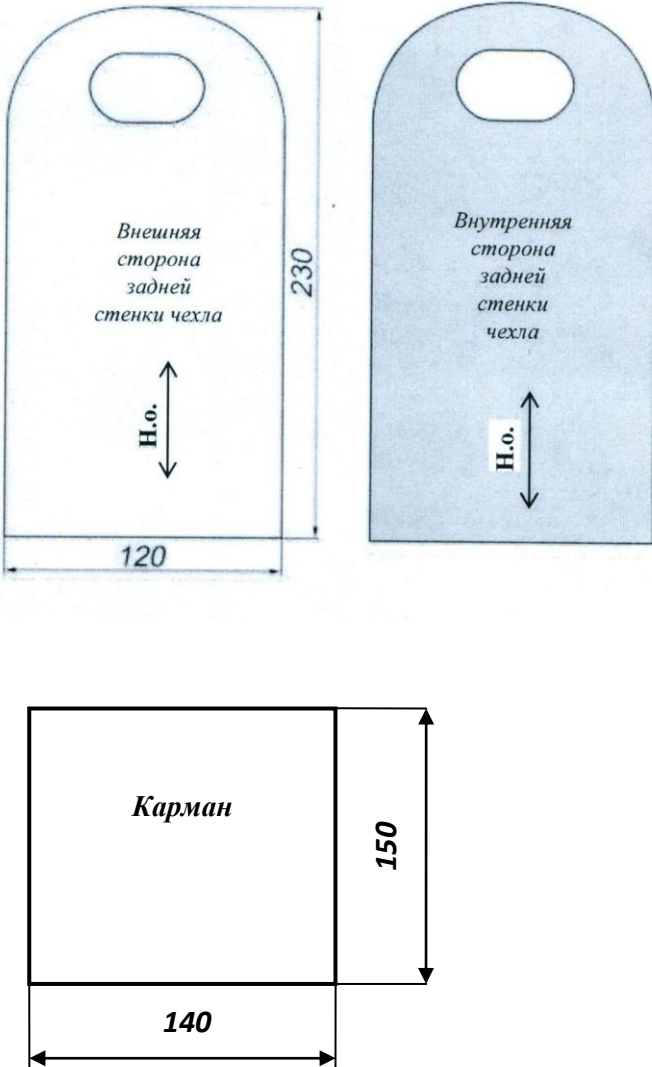
1. Лоскут гладкокрашеной ткани 400 X150мм.
2. Лоскут набивной ткани 300X200мм.
3. Канва 100X100 мм.
4. Косая бейка 1 метр.
5. Элементы декора (мулине, тесьма, пуговицы).

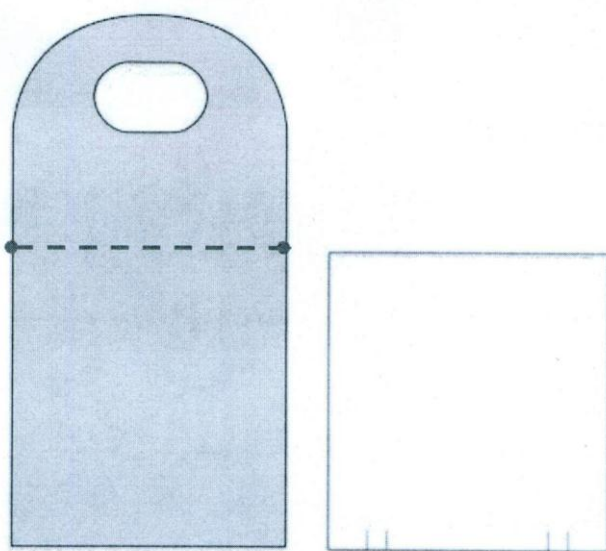
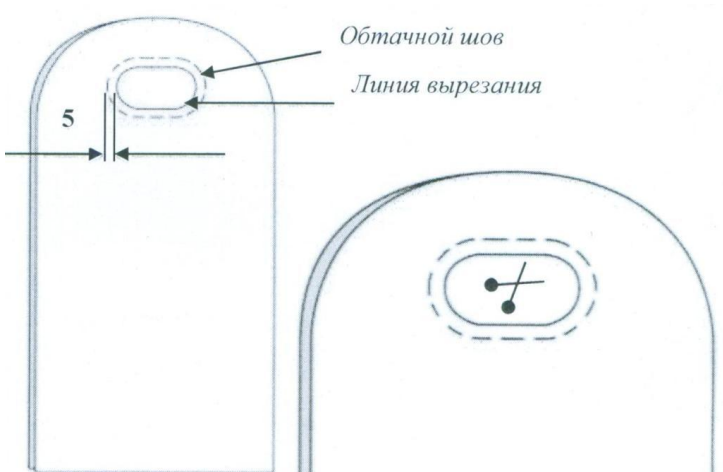
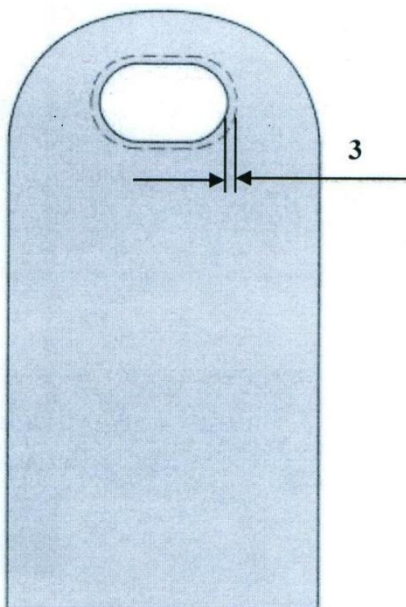


Мобильные гаджеты стали неотъемлемой частью современной жизни. Держатель для зарядки телефона позволяет разместить гаджет непосредственно рядом с розеткой на стене. В такой чехол поместится и сам телефон, и провод. Яркий внешний вид смотрится эстетично и современно. Перед вами стоит задача – оформить изделие в выбранном вами стиле. Красивое решение проблемы – использовать традиционные технологии старинных видов рукоделия (мережка, пэчворк, аппликация, вышивка, декоративная машинная строчка, изготовление кистей, бахромы). Обратите внимание на возможности швейных машин, свойства канвы и других материалов.



Технологическая карта изготовления чехла-держателя

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. С учётом выбранного стиля продумайте декор (отделку) основной детали и кармашка. Дополните конструкцию модели подходящей по стилистике застёжкой. При необходимости выполните эскиз. В качестве технологии выполнения декоративной отделки вы можете выбрать как ручной способ отделки, так и машинный. Используйте имеющиеся в швейных машинах декоративные строчки. От места расположения элементов отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. Не задерживайтесь на этом этапе!</p>	<p><i>Место для вашего эскиза</i></p>
<p>2. Произведите подбор тканей и разметку основных деталей.</p>	 <p>The technical drawing consists of three parts. At the top, there are two side-by-side views of the back wall of the case. The left view is labeled 'Внешняя сторона задней стенки чехла' (Outer side of the back wall of the case) and the right view is labeled 'Внутренняя сторона задней стенки чехла' (Inner side of the back wall of the case). Both views show a rectangular shape with rounded top corners and a small oval-shaped hole at the top center. A vertical dimension line on the right indicates a height of 230 mm. A horizontal dimension line at the bottom indicates a width of 120 mm. Below each view is a vertical double-headed arrow labeled 'Н.о.' (Right side). At the bottom of the drawing is a separate rectangular diagram labeled 'Карман' (Pocket). It shows a rectangle with a width of 140 mm and a height of 150 mm, both indicated by dimension lines.</p>
<p>3. Вырежьте выкройки деталей изделия (смотри листы № 6, №7). При необходимости подготовьте выкройки для деталей декора (используйте часть листа на стр. №5 или №7).</p>	
<p>4. Произведите раскрой всех деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешняя сторона задней стенки чехла (из гладкокрашеной ткани); - внутренняя сторона задней стенки чехла (из набивной ткани); - карман (из гладкокрашеной ткани). <p>Размеры всех деталей даны с учетом припусков на швы. Размеры задней стенки чехла 230 мм X 120 мм. Размеры кармана 150 мм X 140 мм. Внутреннее "окошко" - отверстие для блока зарядного устройства пока не вырезайте. Эту операцию сделаете позже.</p>	

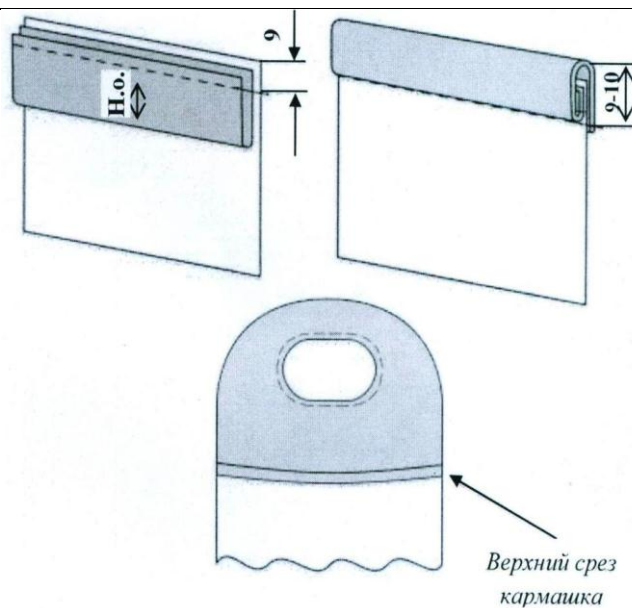
<p>5. На выкроенных деталях отметьте места расположения складок (см. выкройки), контрольных линий и точек, как предусмотрено по модели.</p>	
<p>6. Сложите внешнюю и внутреннюю части задней стенки чехла лицевыми сторонами внутрь и проложите строчку по намеченной линии отверстия для блока зарядного устройства обтачным швом.</p>	
<p>7. Вырежьте отверстие, отступив от линии обтачивания на 5 мм. По всему периметру «окошка» (через каждые 7-10 мм) сделайте насечки, не доводя их до строчки на величину 1 мм.</p>	
<p>8. Выверните заготовку изнаночными сторонами внутрь, хорошо выправьте. Выметайте на ребро шов обтачивания шириной шва 1-2 мм, слегка приутюжьте, снимите нити выметывания. Приутюжьте ещё раз и отстрочите периметр отверстия по краю шириной шва 3 мм. Проутюжьте.</p>	
<p>9. Подровняйте все срезы заготовки по выкройке.</p>	
<p>10. Перейдите к обработке кармашка. Обработайте верхний срез кармашка окантовочным швом с закрытым срезом.</p>	

Ткань для окантовки выкраивайте из отделочной (набивной) ткани. Ширина окантовочной полоски в развёрнутом виде 65 мм.

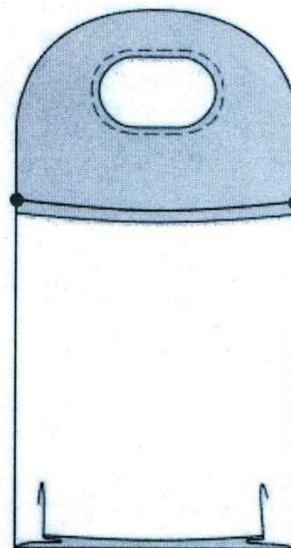
Пристрочите сложенную (и проутюженную) вдвое бейку (в готовом виде 32 мм) шириной шва 9 мм.

Обогните срез сложенной вдвое бейкой и заметайте ручными стежками. Проложите вторую строчку в шов притачивания бейки. В готовом виде ширина отделочного канта 9-10 мм.

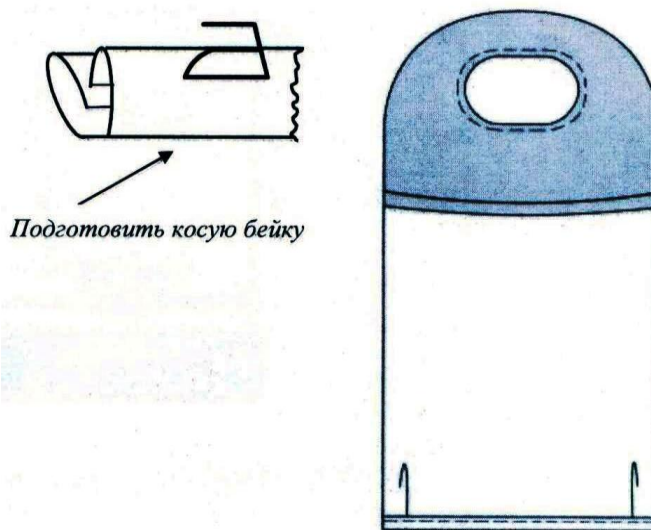
Приутюжьте.



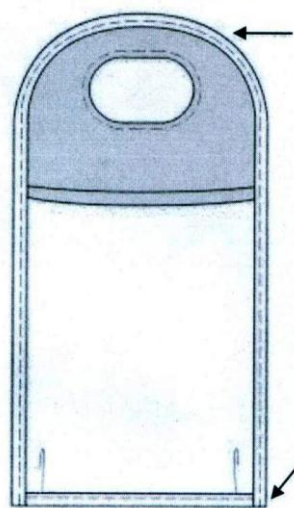
11. По нижнему срезу кармашка заложите складки по намеченным линиям, заколите их булавками. Приколите карман к задней стенке чехла, приметайте, совместив срезы по линиям бока, линии низа изделия и контрольным точкам.



12. Обработайте нижний срез держателя косой бейкой. Предварительно подготовьте косую бейку к обработке: сложите её вдоль пополам и приутюжьте.



13. Обработайте боковые и верхний фигурный срезы держателя косой бейкой, слегка припосаживая косую бейку в местах скруглений. Для аккуратного оформления нижних углов держателя продумайте грамотный технологический способ оформления уголков. Удалите нити временного назначения.



Припосадить в местах скруглений

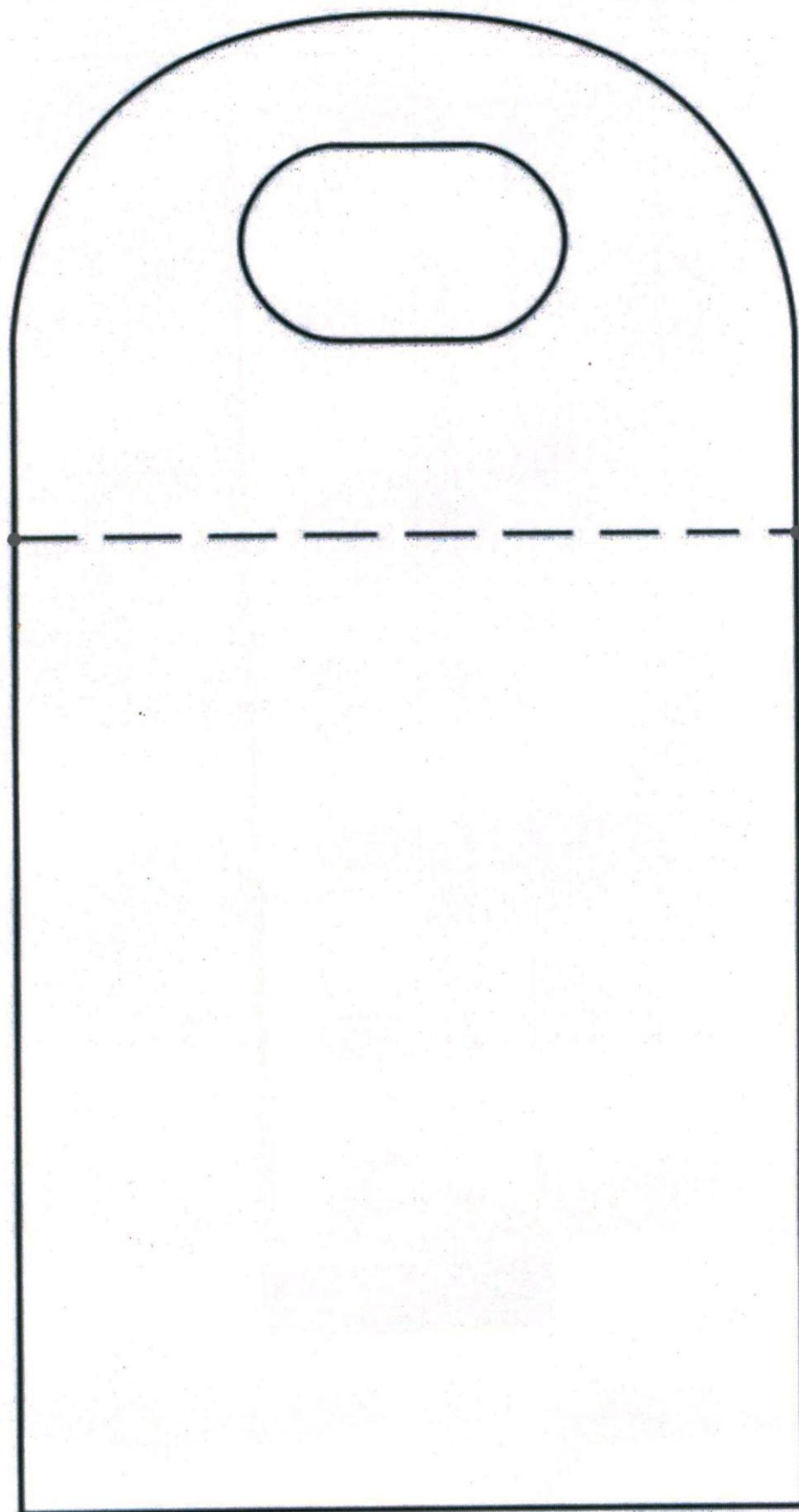
Выполнить аккуратную обработку нижних углов косой бейкой

14. Выполните застёжку.

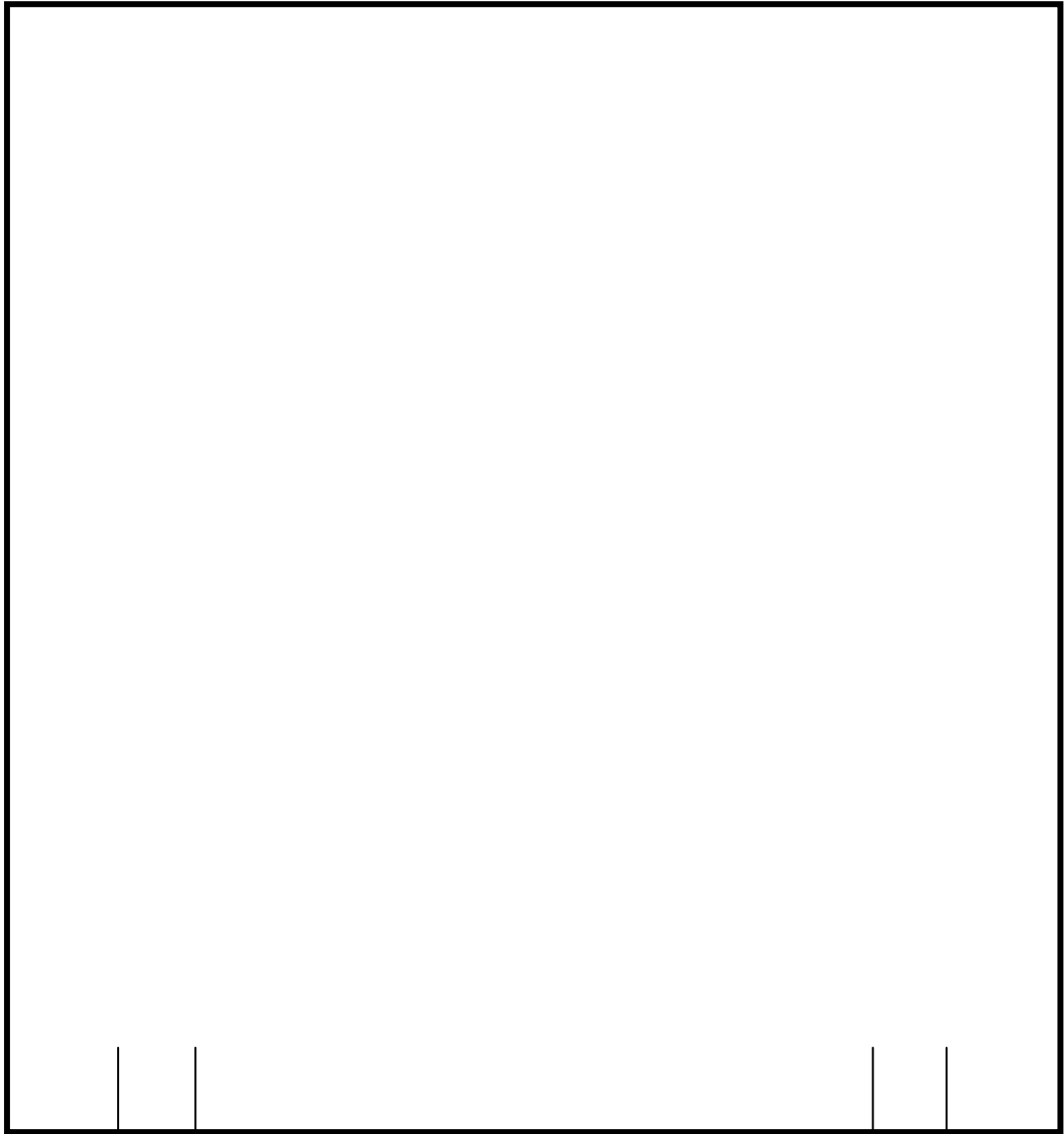
15. Выполните декорирование предложенного изделия в выбранном стиле, если вы к этой работе ещё не приступали. Обратите внимание на возможности швейных машин, свойствах канвы и других материалов. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

Место для выполнения выкроек деталей декора

Выкройка задней стенки чехла-держателя



Выкройка кармашка



**Карта пооперационного контроля
«Изготовление чехла-держателя для зарядки телефона»**

п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Технические условия на изготовление изделия	13	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны (проверка по шаблонам). Габаритные размеры чехла держателя в готовом виде 230X120 ± 8 мм (да/нет)	1	
2	Симметричность изделия по всем контурам (фигурный срез, боковые срезы; уголки прямые, симметричные) (да/нет)	2	
3	Форма и место расположения «окошка» соответствует заданным параметрам, форма симметрична, размеры по осям симметрии 50 мм±4 мм; 30±4 мм (да/нет)	1	
4	Качество выполнения обтачного шва (насечки выполнены, шов обтачивания выметан на ребро, ВТО присутствует) (да/нет)	1	
5	Качество отделочной строчки по форме «окошка» (3 мм±1)	1	
6	Расположение складок на кармашке симметрично, с учётом направления, глубина складок одинакова (да/нет)	1	
7	Верхний срез кармашка относительно контрольных точек расположен симметрично (да/нет)	0,5	
8	Качество обработки верхнего среза кармашка (ширина отделочного канта 9-10 мм, ширина канта одинакова по всей длине входа в карман, вторая строчка проложена в шов притачивания, с изнаночной стороны окантовочная полоска «захвачена», ткань для окантовывания - отделочная) (да/нет)	1,5	
9	Качество обработки нижнего среза держателя (ширина косой бейки по всей длине нижнего среза одинакова, строчка ровная, в край; детали «захвачены») (да/нет)	0,5	
10	Качество обработки боковых и верхнего фигурного среза держателя, (без складок и заминов, ширина косой бейки по всей длине одинакова, аккуратное оформление нижних уголков (с подгибом косой бейки), строчка ровная, в край) (да/нет)	1,5	
11	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	1	
12	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
	Характер оформления чехла-держателя для зарядки телефона	7	
13	Наличие в конструкции изделия декоративной отделки (да/нет)	1	
14	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает выбранный стиль оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	1	
15	Технологически грамотное и уместное композиционное решение отделки; согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	
16	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	
17	Наличие в конструкции модели застёжки (да/нет)	1	
18	Оригинальный вид застёжки (функциональность, уместное оформление, наличие объединяющей стилевой идеи) (да/нет)	1	
19	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	
	Итого	20	

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____

Приложение. Возможные варианты декора

