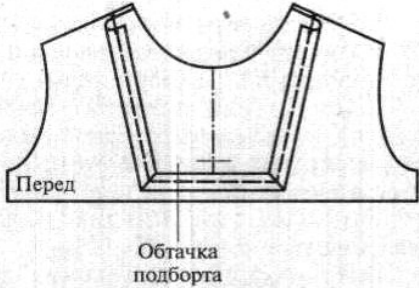
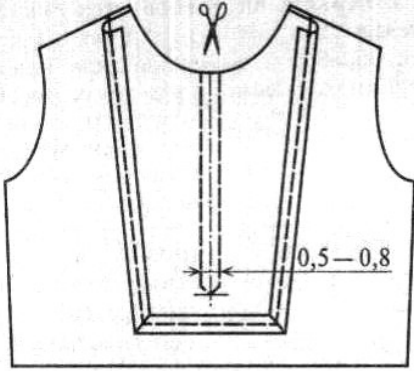
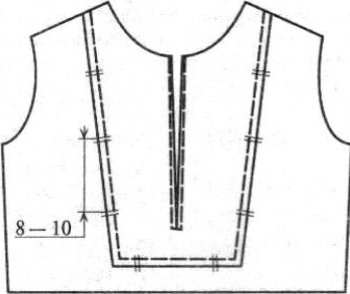


**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий  
11 класс**

**«Обработка застежки обтачками - подбортами»**

1. Выкроить по шаблону деталь полочки и обтачку - подборт	
2. Застрочить обтачку – подборт швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина шва 0,2см	
3. ВТО	
4. На середине деталей двумя взаимно перпендикулярными линиями наметить длину застежки	
5. Сложить детали переда и обтачки лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы плечевые и горловины	
6. Обтачать застежку двумя параллельными строчками, располагая их с двух сторон от линии застежки, к концу застежки строчку свести на нет друг к другу. Разрезать застежку по линии середины, не доходя до конца строчки на 0,1–0,2см	
7. Настрочить припуски шва обтачивания застежки на обтачку швом шириной 0,1-0,2см	
8. Вывернуть, приутюжить с направлением канта из переда	
9. Внутренний край обтачки пришить потайными стежками к переду.	
10. ВТО	

*Самоконтроль:* соблюдение технологии выполнения; машинные и ручные строчки ровные, аккуратные; ширина швов соответствуют заданным величинам; наличие закрепок; ВТО

**Карта пооперационного контроля**  
**«Обработка застежки обтачками - подбортами»**

№	Критерии контроля	Баллы
1.	Раскрой детали полочки и обтачки - подборта	2
2.	Соблюдение технологии выполнения	2
3.	Соблюдение ширины швов	3
4.	Ровность, аккуратность строчек	2
5.	Качество обработки уголка застежки	2
6.	Выполнение потайных стежков	2
7.	Выполнение закрепок	2
8.	Качество ВТО	3
9.	Соблюдение Т/Б	2
	Итого:	20