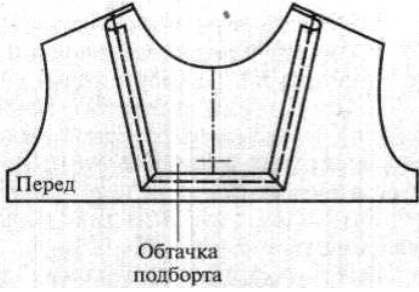
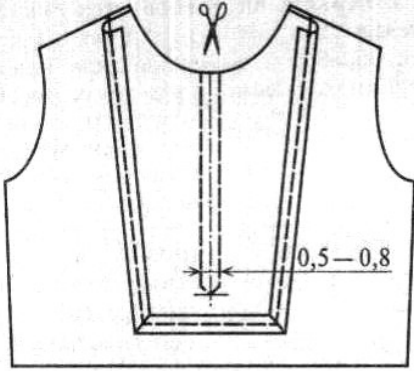
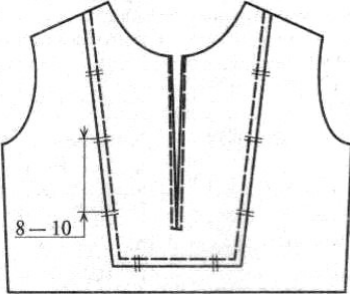


**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
11 класс**

«Обработка застежки обтачками - подбортами»

1. Выкроить по шаблону деталь полочки и обтачку - подборт	 <p>Перед</p> <p>Обтачка подборта</p>
2. Застрочить обтачку – подборт швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина шва 0,2см	
3. ВТО	
4. На середине деталей двумя взаимно перпендикулярными линиями наметить длину застежки	 <p>0,5 – 0,8</p>
5. Сложить детали переда и обтачки лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы плечевые и горловины	
6. Обтачать застежку двумя параллельными строчками, располагая их с двух сторон от линии застежки, к концу застежки строчку свести на нет друг к другу. Разрезать застежку по линии середины, не доходя до конца строчки на 0,1–0,2см	
7. Настрочить припуски шва обтачивания застежки на обтачку швом шириной 0,1-0,2см	 <p>8 – 10</p>
8. Вывернуть, приутюжить с направлением канта из переда	
9. Внутренний край обтачки пришить потайными стежками к переду.	
10. ВТО	

Самоконтроль: соблюдение технологии выполнения; машинные и ручные строчки ровные, аккуратные; ширина швов соответствуют заданным величинам; наличие закрепок; ВТО

Карта пооперационного контроля
«Обработка застежки обтачками - подбортами»

№	Критерии контроля	Баллы
1.	Раскрой детали полочки и обтачки - подборта	2
2.	Соблюдение технологии выполнения	2
3.	Соблюдение ширины швов	3
4.	Ровность, аккуратность строчек	2
5.	Качество обработки уголка застежки	2
6.	Выполнение потайных стежков	2
7.	Выполнение крепок	2
8.	Качество ВТО	3
9.	Соблюдение Т/Б	2
	Итого:	20