

### «Обработка борта отрезными подбортами»

1. Выкроить по шаблону полочку и подборт.	
2. Обработать внутренний срез подборта швом вподгибку с закрытым срезом.	
3. ВТО	
4. Сложить лицевыми сторонами, уравнивая срезы полочки и подборта. Обтачать срезы уступа, ширина шва 0,5 - 0,7 см.	
1. Высечь угол, вывернуть, выметать с образованием канта из полочки.	
2. ВТО	

*Самоконтроль:* соблюдение технологии выполнения; машинные строчки ровные, аккуратные; ширина швов соответствуют заданным величинам; наличие закрепок; ВТО

### Карта пооперационного контроля «Обработка борта отрезными подбортами»

№	Критерии контроля	Баллы	Факт
1.	Раскрой полочки и подборта	2	
2.	Соблюдение технологии выполнения	1	
3.	Соблюдение ширины швов	3	
4.	Обработка углов	2	
5.	Ровность, аккуратность строчек	3	
6.	Наличие и качество канта	3	
7.	Выполнение закрепок	2	
8.	Качество ВТО	3	
9.	Соблюдение Т/Б	2	
	Итого:	20	