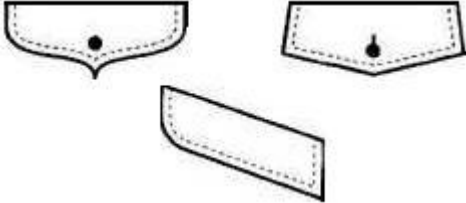
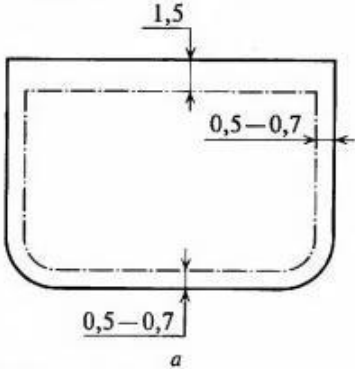
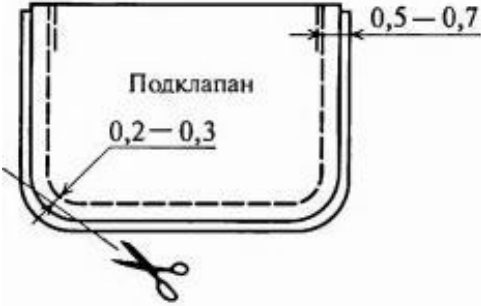
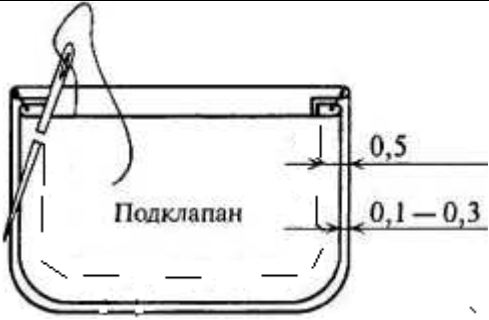


Практическое задание
10-11 класс
«Обработка клапана обтачным швом»

Материалы и инструменты: однотонная ткань размером 20x20см, нитки, игла, булавки, ножницы, мел, наперсток, шв. машина, электроутюг.

Технологическая карта

Последовательность выполнения операции	Графическое изображение
<p>Клапан — это деталь кармана, которая закрывает вход в него и одновременно служит отделочным элементом. Клапаны бывают различными по форме и способу обработки края.</p>	
<p>1. Выкроить две детали клапана размером 15x7см с припусками на швы: по верхнему срезу — 1,5 см; по остальным срезам — 0,5- 0,7 см. Нить основы проходит поперёк клапана (по боковому срезу). По боковым сторонам и срезу низа нижний клапан (подклапан) меньше верхнего на ширину канта (на 0,2 — 0,3 см).</p>	
<p>2. Клапан и подклапан сложить лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы, сметать прямыми стежками со стороны основной детали на расстоянии 0,3 — 0,4 см от срезов с посадкой в углах (закруглениях) клапана. Посадку в углах слегка сутюжить.</p>	
<p>3. Обтачать клапан со стороны подклапана швом шириной 0,5 — 0,7 см. Нитки сметывания удалить. Срезать углы, оставляя припуск 0,2 — 0,3 см, чтобы после вывертывания избежать толщины в шве. В начале и конце строчки выполнить закрепки.</p>	

<p>4. Выметать край клапана прямыми стежками со стороны подклапана с образованием канта шириной 0,1 — 0,3 см из основной детали. Приутюжить со стороны подклапана через проутюжильник.</p>	
<p>5. По обтачным краям проложить отделочную строчку 1 на расстоянии 0,5-0,7 см от края.</p>	
<p>6. Нитки выметывания удалить, клапан приутюжить со стороны подклапана.</p>	

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы

Критерии оценки	Максимальные баллы	По факту
1. Правильный раскрой деталей клапана (ориентация нити основы поперёк клапана).	2	
2. Качество выполнения и симметричность скругленных углов.	5	
3. Качество выметывания клапана (наличие канта шириной 0,1 — 0,3 см).	5	
4. Качество отделочной строчки (на 0,5-0,7 см от края).	5	
5. Качество влажно-тепловой обработки клапана.	2	
6.* Организация рабочего места и соблюдение безопасных приемов работы.	1	
Итого:	20	

Пункт, отмеченный (*) оценивается в процессе выполнения работы.