

«Обработка борта отрезными подбортами»

<p>1. Выкроить по шаблону полочку и подборт.</p>	
<p>2. Обработать внутренний срез подборта швом вподгибку с закрытым срезом.</p>	
<p>3. ВТО</p>	
<p>4. Сложить лицевыми сторонами, уравнивая срезы полочки и подборта. Обтачать срезы уступа, ширина шва 0,5 - 0,7 см.</p>	
<p>1. Высечь угол, вывернуть, выметать с образованием канта из полочки.</p>	
<p>2. ВТО</p>	

Самоконтроль: соблюдение технологии выполнения; машинные строчки ровные, аккуратные; ширина швов соответствуют заданным величинам; наличие закрепок; ВТО

Карта пооперационного контроля «Обработка борта отрезными подбортами»

№	Критерии контроля	Баллы
1.	Раскрой полочки и подборта	4
2.	Соблюдение технологии выполнения	3
3.	Соблюдение ширины швов	5
4.	Обработка углов	4
5.	Ровность, аккуратность строчек	6
6.	Наличие и качество канта	5
7.	Выполнение закрепок	4
8.	Качество ВТО	5
9.	Соблюдение Т/Б	4
	Итого:	40